



Чек-лист на сборку переднего адаптера КтЗ

Как изготовить передний адаптер для мотоблока своими руками за 7 дней ?

Модуль 1. Теоретическая часть. Подготовка.

Подготовка необходимого инструмента

Для продуктивной работы необходимо заранее позаботиться о необходимом инструменте: - сварочный аппарат дуговая сварка/полуавтомат. - болгарка УШМ. - дрель/сверлильный станок - штангенциркуль - сверла - угольник 90 гр - рулетка/линейка - чертило/карандаш - керно - напильник круглый/прямой - струбцины/ зажим - тиски - молоток - Металлическая щетка - диски отрезные - диск зачистной - очки защитные - маска сварочная - краги сварочные / кушанки / перчатки х/б

Изучение чертежей на передний адаптер КтЗ

Перед последующей работой по закупу и заготовке, необходимо изначально ознакомится с чертежами на данный передний адаптер для дальнейшего понимания какой металл и сколько необходимо закупить

Закупка металла и метизов

Необходимо по чертежам или по спискам закупить требуемый материал для дальнейшей работы. (подробные списки даны в видеокурсе КтЗ)

Изготовить или заказать детали требующие токарной обработки

К данным деталям относятся поворотные кулаки, ступицы передней балки, а также задний узел сцепки с мотоблоком. (подробные чертежи с указанными размерами в видеокурсе КтЗ)

Подготовить закупить/найти комплектующие

К ним относятся: рулевой редуктор, наконечники, колеса, подшипники, пружины,

муфты, хомут, тросы (подробный список в видеокурсе)

Модуль 2. Заготовка - мех.обработка

Резка металла в размер

Резку металла можно осуществить двумя способами: 1. Взять размер каждой детали из чертежей 2. Взять размер каждой детали из специально подготовленного списка на резку, где указаны на каждую деталь размер профиля и длинна заготовки (таблицы даны в видеокурсе КтЗ)

Сверловка заготовок

Перед сверловкой заготовок необходимо нанести разметку на детали в соответствии с чертежами. (подробные значения отступов с пояснениями в единой таблице показаны в видеокурсе)

Модуль 3. Изготовление составных частей

Изготавливаем переднюю балку

Для изготовления балки нам потребуются две втулки от поворотных кулаков. Их необходимо вварить в торцы балки. Для удобства сварки, изначально необходимо подготовить балку - вырезать торцы под втулки. (подробно о том на каком расстоянии и как вырезать рассказываю в видеокурсе КтЗ)

Изготавливаем поворотный кулак

Поворотный кулак изготавливается из двух элементов токарных деталей - это ось поворотного кулака и ось колеса. Свариваются под углом в 90 градусов. После на левый кулак привариваем одну пластину под рулевой наконечник, на правый две пластины с противоположных сторон. (см. подробнее в видеокурсе КтЗ)

Изготовление ступицы

Для изготовления ступицы потребуется приварить фланец колеса на корпус ступицы

Изготавливаем рулевые муфты

Они нам потребуются для стыковки рулевых наконечников с удлинением на нужные расстояния.

Изготавливаем педали и защелку кузова

Оба элемента изготавливаются в соответствии с чертежами. Для удобства изготовления ответки на педали и самой защелки я подготовил бумажные шаблоны в масштабе 1:1 (даю их в видеокурсе КТЗ)

Изготавливаем подрамник кузова

Подрамник - это основание на который устанавливается и опирается кузов. изготавливается в соответствии с чертежами на передний адаптер КТЗ

Модуль 4. Изготовление основных частей

Изготавливаем подножку и руль

Размеры и отступы в соответствии с чертежами на передний адаптер КТЗ

Изготавливаем сиденье

Каркас сиденья изготавливается в соответствии с чертежами.

Изготавливаем сцепку и опору редуктора

Для сцепки нам потребуется точеная втулка, именно она будет выполнять роль подвижного сустава для полноценного копирования рельефа местности при движении. Опора редуктора устанавливается в соответствии с чертежами на передний адаптер КТЗ

Изготавливаем раму

Воедино складываем все элементы в соответствии со сборочным чертежом на адаптер КТЗ

Изготавливаем кузов

Кузов изготавливается в два этапа: 1. Изготавливаем каркас 2. Ввариваем вкладыш (подробно рассказываю в каком порядке варить каркас в видеокурсе КТЗ)

Модуль 5. Сборка

Установка комплектующих

На готовую раму устанавливаем необходимые комплектующие которые заготовили -

редуктор, колеса и т.п.

Сцепка адаптера с мотоблоком

*Сцепка осуществляется на штырь мотоблока, тросы фиксируются на крыле мб.
(подробно показываю как это сделать в видеокурсе КТЗ)*

Полный видеокурс с подробным описанием изготовления каждого элемента, с размерами, с таблицами для заготовки, с шаблонами, с рекомендациями и оптимально быстрым способом изготовления. можно приобрести на нашем сайте: www.ktz59.ru

Создано с помощью онлайн сервиса Чек-лист | Эксперт: <https://checklists.expert>

как это убрать?